



## ТОЛЕРАНСИ СПОРЕД ПРОДУКТОВИ КЛАСОВЕ EN10278:1999

Състояние	Клас толеранс според ISO 286-2					
	h7	h8	h9	h10	h11	h12
студено изтеглено	-	-	R	R	R-H-S	R-H-S
обстъргано	-	-	R	R	R	R
шлайфано	R	R	R	R	R	R

R – кръгъл прът

H – шестостен

S- квадрат

## ТОЛЕРАНСИ НА СТУДЕНО ИЗТЕГЛЕНИ ПРЪТИ EN 10278:1999

Номинални размери мм						
от до	h7	h8	h9	h10	h11	h12
1-3мм	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100
3-6мм	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120
6-10мм	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150
10-18мм	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180
18-30мм	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210
30-50мм	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250

50-80мм	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300
80-120мм	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350
120-180мм	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400
180-200мм	0,046	0,072	0,115	0,185	0,295	0,460

За „h“ толеранси на размерите са под номиналния размер

#### ТОЛЕРАНСИ ПРАВОЛИНЕЙНОСТ СТУДЕНО ИЗТЕГЛЕНИ ПРЪТИ EN 10278:1999

ПРОДУКТ	група стомана	Номинален диаметър мм	максимално отклонение
кръгли пръти	<0,25% C	-	1,0мм
	≥ 0,25% C, легирани стомани, QT стомани		1,5мм
	неръждаеми и инструментални стомани		1,0мм
квадрати и шестостени	<0,25% C	d ≤ 75мм	1,0мм
	≥ 0,25% C, легирани стомани, QT стомани		2,0мм
	неръждаеми и инструментални стомани		1,0мм
квадрати и шестостени	<0,25% C	d > 75мм	1,5мм
	≥ 0,25% C, легирани стомани, QT стомани		2,5мм
	неръждаеми и инструментални стомани		1,5мм